

Description du produit :

ALSAN 104 Spray est un primaire d'adhérence monocomposant sous forme de spray pour tous supports métalliques.

**Domaine d'application**

ALSAN 104 Spray est utilisé en primaire d'adhérence sur tous les supports métalliques tels que l'acier, l'aluminium, le zinc et le cuivre. Il est exclusivement employé dans le cadre de la préparation de ces supports avant l'application de systèmes d'étanchéité PMMA, PU et bitume-PU ALSAN.

Propriétés

- À pulvériser
- Contient des solvants
- De couleur grise
- Ne résiste pas aux UV
- Prêt à l'emploi
- Excellente adhérence

Conditions de mise en œuvre

Plage de températures : de 0°C mini à 35°C maxi.
Humidité de l'air : 35 %-85 %.
Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3°C au point de rosée.

Mise en œuvre

Préparation du support : avant de pulvériser ALSAN 104 Spray sur la surface métallique, cette dernière doit être soigneusement nettoyée et dégraissée à l'aide du nettoyant ALSAN¹, en respectant un délais d'évaporation d'au moins 30 minutes (à 23°C) avant d'appliquer ALSAN 104 Spray. Poncer la surface avec un outil de ponçage adapté. Une abrasion fine et régulière de la surface est ici plus importante que la profondeur du ponçage. Les métaux ayant fait l'objet d'une protection anticorrosion ne doivent pas être poncés. Protéger les zones adjacentes à la pulvérisation par du ruban adhésif par exemple.

¹ Merci de respecter notre « Fiche technique 101 : La préparation des supports ».

Mélange : bien secouer au préalable le produit dans son récipient. Il sera également nécessaire de secouer de temps en temps la bombe aérosol pendant l'application.

Application : la pulvérisation se fait à une distance d'environ 30 cm en un film fin et régulier. Éviter l'accumulation de produit, en particulier dans les angles.

Nettoyage : tant que le délai de séchage n'est pas écoulé, ALSAN 104 Spray peut être éliminé avec le nettoyant ALSAN.

Consommation

Env. 25-50 g/m²

Temps de réaction

Temps de séchage avant l'application du système d'étanchéité ALSAN :

À 30°C : env. 10 minutes

À 20°C : env. 15 minutes

À 10°C : env. 30 minutes

À 5°C : env. 1 heure

À 0°C : env. 2 heures

Le système d'étanchéité devra être appliquée dans un délai de 24 heures.

Une fois ce délai écoulé, la surface devra de nouveau être préparée pour lui redonner une rugosité avant une nouvelle application de l'ALSAN 104 Spray.

Caractéristiques techniques

Densité à 23°C : 1,50 g/cm³

Conditionnement

Bombe aérosol de 0,5 ml

Coloris

Gris

Stockage, transport et conservation

Se conserve au moins 5 ans dans son emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Éviter, également sur le chantier, d'exposer les bidons au rayonnement direct du soleil.

Une fois le bidon ouvert, le matériau a une capacité réduite au stockage et a tendance à se gélifier prématurément. Il ne doit plus être utilisé après s'être gélifié.

Risques et conseils de sécurité

Merci de consulter la fiche de données de sécurité pour connaître les informations en cours de validité. Merci d'assurer la protection des personnes.
Code GIS : BS 50

Élimination

Après durcissement, le matériau peut être éliminé comme les gravats. Le bidon et les restes de matériau non durci doivent être éliminés de la même manière que les déchets spéciaux.

Producteur/usine

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Remarques

Les informations du présent document s'appliquent au produit mentionné et livré par Soprema Suisse. Merci de noter qu'elles peuvent varier d'un pays à l'autre.

Les indications ci-dessus, en particulier les propositions pour la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, s'appuient sur nos connaissances et notre expérience en situation standard. Les conseils en matière d'application sont fournis en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes liées à chaque ouvrage et des conditions d'utilisation nécessite toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre vérifie l'adéquation du produit au cas par cas. Sous réserve de modification servant le progrès technique ou l'amélioration de nos produits.