

**Description du produit :**

Alsan Flashing Neo est une résine polyuréthane monocomposante destinée aux raccords et aux relevés entre les sols et les éléments de construction verticaux conformément à EAD 030350-00-0402 dans sa catégorie de sollicitation la plus élevée.


**Domaine d'application**

Alsan Flashing Neo est une résine d'étanchéité utilisée pour la réalisation des raccords et relevés sans flamme sur des supports sensibles à la chaleur entre les sols et les éléments de construction verticaux d'isolations de toitures.

**Propriétés**

- Conformément à ETAG 005 / EAD 030350-00-0402
- Durée d'utilisation : W3 ; charge utile : P1-P4
- Zone climatique : M, S ; pente du toit : S1-S4
- Température de la surface : TL4/TH4
- Monocomposant
- Résistant à l'hydrolyse et aux alcalis
- Sans solvants, isocyanate et plastifiants
- Inodore
- Viscosité adaptée aux raccords
- Utilisation possible sans enduit d'imprégnation\*, sur le bois, des lés bituminés pailletés, des métaux nus et des supports minéraux
- Utiliser ALSAN 103 sur tous les supports synthétiques
- Résistance aux racines (test de la Société allemande de recherche sur le développement et l'aménagement des paysages)

**Conditions de mise en œuvre**

Température du support et/ou environnante : de mini 5 °C à maxi 55 °C.

Humidité des supports minéraux : maxi 5 %.

Humidité du bois : 16 % volume

Humidité de l'air : maxi 80 %.

Pendant la mise en œuvre et le durcissement, la température du support doit être au moins supérieure de 3°C au point de rosée.

**Mise en œuvre**

**Préparation du support :** le support doit être exempt d'éléments non adhérents et de substances altérant l'adhérence.<sup>1</sup>

**Mélange :** mélanger soigneusement le produit avant son utilisation.

**Application :** ALSAN Flashing Neo est appliqué avec un rouleau ou un pinceau adapté. Règle approximative : appliquer env. 2/3 de la résine sous le voile de renfort et 1/3 sur le voile de renfort frais sur frais. Les lés de voile de renfort doivent se chevaucher d'au moins 5 cm. Appliquer également de la résine entre les lés de voile. Alsan Flashing Neo ne doit pas être appliquée à plus de 5-10 mm au-dessus de la toison.

**Système :**

Systèmes conformes :

Conformément à EAD 030350-00-0402 avec ALSAN Fleece

Propriétés : W3, P4, TH4, TL4

Alsan Fleece 165	Alsan Fleece 110	Alsan Fleece GF 225
3,0 mm	2,7 mm	2,6 mm
3,5 kg/m <sup>2</sup>	3,2 kg/m <sup>2</sup>	2,5 kg/m <sup>2</sup>
μ = 1175	μ = 1348	μ = 1922

<sup>1</sup> Merci de respecter notre « Fiche technique 101 : la préparation des supports ».

\* Conformément à la recommandation - enduit d'imprégnation

**Nettoyage** : en cas d'interruption dans le travail et une fois la mise en œuvre achevée, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec le nettoyant du système ALSAN dans un délai correspondant à la durée de vie en pot.

**Quantité**

La quantité nécessaire dépend du système choisi.

**Temps de réaction à 23°C**

Résistance à la pluie : env. 4 heures

Délai pour y accéder : env. 6 heures

Délai maximal pour retravailler : 24 heures au-delà desquelles la surface devra être réparée avec le nettoyant ALSAN.

**Caractéristiques techniques**

Densité à 23°C : 1,42 g/cm<sup>3</sup>

Viscosité à 23°C : 20500 mPas

Teneur en matières solides : 95,8 %

Une peau légère se forme parfois dans le bidon à cause de la réactivité élevée du produit. Ni la qualité, ni les propriétés finales du produit n'en sont affectées.

**Composants du système**

Alsan Fleece

Alsan 007

Alsan 103

**Conditionnement**

Bidon de 5 kg

**Couleur**

RAL 7012

RAL 7040

**Stockage, transport & conservation**

Se conserve au moins 12 mois avant mélange, dans son emballage d'origine intact et stocké dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel. Éviter, également sur le chantier, d'exposer les emballages au rayonnement direct du soleil.

La capacité au stockage de bidons ouverts est limitée.

**Risques et conseils de sécurité**

Merci de consulter la fiche de données de sécurité pour connaître les informations en cours de validité. Merci d'assurer la protection des personnes. Gis-code : RSP 20

**Élimination**

Élimination de bidons et d'emballages vides conformément à Interseroh. Merci de consulter la fiche de données de sécurité pour connaître les informations en cours de validité.

**Producteur/usine**

SOPREMA SAS

14, rue de Saint-Nazaire, 67025 Strasbourg

SOPREMA GmbH / NL Hof/Oberrossbach

Mammutfeld 1, D-56479 Oberrossbach

**Remarques**

Les informations du présent document s'appliquent au produit mentionné et livré par Soprema AG Allemagne. Merci de noter qu'elles peuvent varier d'un pays à l'autre.

Les indications ci-dessus, en particulier les propositions pour la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, s'appuient sur nos connaissances et notre expérience en situation standard.

Les conseils en matière d'application sont fournis en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes liées à chaque ouvrage et des conditions d'utilisation nécessite toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre vérifie l'adéquation du produit au cas par cas. Sous réserve de modification servant le progrès technique ou l'amélioration de nos produits.