

**Descrizione del prodotto:**

Alsan 900 F è una sigillatura coprente monocomponente, resistente ai raggi UV, opaca e pigmentata per rivestimenti Alsan EP e PUR per applicazioni esterne.


**Ambito di utilizzo**

Alsan 900 F è utilizzata come sigillatura coprente pigmentata e altamente resistente all'usura su rivestimenti Alsan EP e PUR in applicazioni esterne. Questi possono essere i piani superiori dei garage e dei balconi. La bassa resistenza alle incrostazioni e la buona pulibilità, unite ad un'ottima resistenza all'usura, garantiscono una lunga durata.

**Proprietà**

- Resistente ai raggi UV
- resistente alla benzina
- riempitivo 0,3 mm
- flessibile a bassa temperatura fino a -30°C
- a basso contenuto di solvente
- opaco
- buone proprietà meccaniche
- permette la diffusione del vapore acqueo
- Alta tenuta a CO<sub>2</sub>
- non schiumogeno
- Sicuro dal punto di vista fisiologico dopo l'indurimento

**Condizioni per la lavorazione**

Temperatura del sottofondo	min. 1°C fino a max. 30°C
Temperatura del materiale	15°C - 25°C
Umidità relativa minima dell'aria	40 %
Umidità relativa massima dell'aria	90 %

Durante la lavorazione e l'indurimento, la temperatura del sottofondo deve superare il punto di rugiada di almeno 3°C.

**Lavorazione**

**Preparare il sottofondo:** Il sottofondo deve essere sempre preparato in modo che sia portante, asciutto e privo di componenti che riducono l'adesione. <sup>1 2</sup>

**Miscelazione:**

I componenti, temperati ad almeno 15°C, vengono accuratamente miscelati insieme secondo il rapporto di miscelazione con un agitatore a basso numero di giri (300- 400 rpm) per circa 3 minuti, fino ad ottenere una miscela omogenea. I filler devono essere mescolati in modo omogeneo solo dopo la miscelazione. Distribuire il contenuto del contenitore sulla superficie immediatamente dopo la miscelazione.

**Applicare:**

Alsan 900 F viene preferibilmente applicato in modo uniforme sul sottofondo con una spatola a denti fini o un rullo a vello corto. La formazione di accumuli di materiale deve essere evitata a tutti i costi. È importante non superare la quantità massima di applicazione, in quanto strati troppo spessi portano a ritenzione di solvente e strati che non polimerizzano in modo uniforme. A temperature inferiori a +8°C, occorre fare attenzione a garantire un tempo di indurimento intermedio sufficiente e che i singoli strati non siano troppo spessi, in quanto questo porterà a ritenzione di solvente e a strati disomogenei. A basse temperature, si raccomanda sempre la dispersione per garantire una buona ventilazione e una buona reazione.

**Pulizia:** Durante le pause o al termine dei lavori, pulire a fondo gli attrezzi entro il tempo di lavorabilità con un detergente di sistema ALSAN.

**Consumo**

Circa 300 - max. 700 g/m<sup>2</sup> per fase di lavoro (ritenzione del solvente)

<sup>1</sup> Prestare attenzione alla "Scheda informativa 101 Preparazione dei sottofondi"

<sup>2</sup> Prestare attenzione alla "Scheda informativa 102 Pretrattamento dei sottofondi"

**Tempo di reazione**

Tempo di lavorazione a (1°C / 23°C / 30°C)	1-componente
Tempo di attesa per fase di lavoro (una finitura troppo precoce porta a disturbi da indurimento in forma di superfici lucide)	
1°C	min. 24 ore max. 36 ore
23°C	min. 16 ore max. 24 ore
30°C	min. 12 ore max. 24 ore
Polimerizzazione - calpestable	
1°C	24 ore
23°C	16 ore
30°C	12 ore
Polimerizzazione - meccanicamente sollecitabile	
1°C	72 ore
23°C	24 ore
30°C	24 ore
Polimerizzazione - chimicamente sollecitabile	
1°C	7 giorni
23°C	5 giorni
30°C	5 giorni

**Dati tecnici**

Rapporto di miscelazione A:B	1-componente
Densità (23°C)	ca. 1,30 g/cm <sup>3</sup>
Viscosità (23°C)	ca. 700 mPas ± 200
Corpo solido	ca. 60 %
durezza Shore A (DIN EN ISO 868)	dopo 7 giorni > 90
Resistenza alla trazione (DIN 53504)	dopo 7 giorni > 10 N/mm <sup>2</sup>
Allungamento a rottura (DIN 53504)	dopo 30 giorni > 200 %
Coefficiente di diffusione del vapore acqueo	ca. 4.000 μ
Coefficiente di resistenza alla diffusione CO <sub>2</sub>	> 700.000 μ
Punto di infiammabilità	> 45°C

**Forma di fornitura**

- Fusti da 7 kg
- Fusti da 30 kg

**Colore**

Colori RAL

**Stoccaggio, trasporto & durata**

Nella confezione originale in un luogo fresco, asciutto, al riparo dal gelo, chiuso e non mescolato si conserva per almeno 3 mesi (conservare in magazzino). Bisognerebbe evitare una diretta irradiazione solare dei fusti, anche in cantiere.

**Avvertenze di pericolo e consigli per la sicurezza**

Le informazioni attualmente valide si trovano nella scheda di sicurezza. Alsan 900 F contiene solventi che richiedono un'adeguata ventilazione. Se la ventilazione è insufficiente, è necessario indossare una maschera per apporto d'aria fresca. Rispettare la sicurezza per le persone. Codice GIS: PU50

**Smaltimento**

Il materiale indurito può essere smaltito come rifiuto da costruzione. I contenitori e i materiali residui devono essere smaltiti separatamente come rifiuti pericolosi.

**Produttore/Fabbrica**

SOPREMA SAS  
14, rue de Saint-Nazaire  
67025 Strasburgo

**Indicazioni**

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono valide per il corrispondente prodotto fornito da Soprema. Si prega di notare che le informazioni in altri paesi possono differire. Le informazioni di cui sopra, in particolare i suggerimenti per la lavorazione e l'utilizzo dei nostri prodotti, si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze in circostanze normali. La consulenza tecnica applicativa viene fornita al meglio delle nostre conoscenze. Tuttavia, le diverse esigenze poste sull'oggetto nelle più svariate condizioni di lavoro rendono necessario che l'utente ne verifichi l'idoneità. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnologico o al miglioramento dei prodotti.