

## Produktbeschreibung:

Alsan 930 F ist ein zweikomponentiges, pigmentiertes Epoxidharz, welches universell für Verlaufbeschichtungen, Einstreubeläge und Deckversiegelungen eingesetzt wird.



## Einsatzgebiet

Alsan 930 F wird, zusammen mit Alsan EP Grundierungen, für mechanisch, chemisch und optisch hochwertige Oberflächenschutzsysteme auf zementösen Untergründen eingesetzt. Alsan 930 F eignet sich für Verlaufbeschichtungen, Einstreubeläge und Deckversiegelungen.

## Eigenschaften

- zähhart
- selbstverlaufend
- hoch füllbar mit Quarzsand, bis 100 %
- hohe Farbtonkonstanz
- sehr gute chemische Beständigkeit
- sehr gute mechanische Eigenschaften
- hohe Abriebfestigkeit
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung
- nonylphenolfrei

## Verarbeitungsbedingungen

Temperatur Untergrund	min. 10°C bis max. 30°C
Temperatur Material	15°C – 25°C
Relative Luftfeuchtigkeit (>23°C)	max. 85%
Relative Luftfeuchtigkeit (10°C)	max. 75%

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

## Verarbeitung

**Vorbereiten des Untergrundes:** Der Untergrund ist so vorzubereiten, dass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.<sup>1 2</sup>

Je nach Beschaffenheit ist der Untergrund durch eine Grundierung und/oder Kratzspachtelung mit Alsan EP Grundierungen porenfrei vorzubereiten und leicht mit Quarzsand abzustreuen.

## Mischen:

Der Härter (Alsan 930 F, Komp. B) wird entsprechend dem Mischungsverhältnis dem Harz (Alsan 930 F, Komp. A) zugegeben und mit einem langsam laufenden Rührwerk (300 - 400 U/min) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Das angerührte Material in ein anderes Gefäss umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen (nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten). Füllstoffe sind erst nach dem Mischen homogen einzurühren. Alsan 930 F kann mit getrocknetem, temperierten Quarzsand der Körnung Ø 0,08 - 0,25 mm, im entsprechenden Verhältnis nach Gewicht, zusätzlich gefüllt werden. Die Materialtemperatur sollte 15 - 25 °C betragen. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen.

**Applizieren:** Als Fließbelag wird Alsan 930 F mit einem Zahnradel (Gummi oder Metall) in der gewünschten Schichtdicke gleichmässig aufgebracht. Die frische Beschichtung sollte innerhalb von ca. 5 Minuten mit einer geeigneten Stachelwalze nachgerollt werden, um eine optimale Oberfläche und Entlüftung zu erzielen. Um die optische Qualität bei zum Ausschwimmen neigenden Farbtönen (z.B. rötliche Grautöne) zu verbessern, sollte die frische Beschichtung mit einer

<sup>1</sup> Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“

<sup>2</sup> Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 102 Untergründe vorbehandeln“

geeigneten Nylonwalze (z.B. 14 mm Florhöhe) nachbearbeitet werden.

Dieses ist speziell bei einer zusätzlichen Füllung mit Quarzsand notwendig. Bei rutschhemmender Oberfläche wird mit einem Gummirakel über das Abstreukorn abgezogen und leicht mit einer kurzflorigen Walze nachgerollt.

**Wichtiger Hinweis:** Füllgrad und Schichtdicke sind entsprechend der gewünschten Optik und Anforderung zu wählen. Durch hohes Füllen kann sich nach der Bearbeitung mit der Stachelwalze der optische Effekt eines „Waffelmusters“ abzeichnen.

**Reinigen:** Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit Alsan Systemreiniger gereinigt werden.

#### Verbrauch

Ca. 0,8 – 3,0 kg/m<sup>2</sup>  
zusätzliche Füllung (bis 1 : 1) mit Quarzsand F36 Ø 0,08 - 0,25 mm ist möglich.

#### Reaktionszeit

Topfzeit bei	10°C	ca. 60 Minuten
	23°C	ca. 30 Minuten
	30°C	ca. 20 Minuten
Härtung begehrbar	10°C	48 Stunden
	23°C	24 Stunden
	30°C	16 Stunden
Härtung mechanisch belastbar	10°C	10 Tage
	23°C	5 Tage
	30°C	3 Tage
Härtung chemisch belastbar	10°C	14 Tage
	23°C	7 Tage
	30°C	5 Tage

#### Technische Daten

Mischungsverhältnis A:B	4:1 nach Gewicht
Dichte (23°C)	ca. 1,40 g/cm <sup>3</sup> (ungefüllt) ca. 1,80 g/cm <sup>3</sup> (1 : 1 gefüllt)
Viskosität (23°C)	ca. 700 mPas ± 200
Festkörper	ca. 98 %
Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604)	> 60 N/mm <sup>2</sup>
Shore D - Härte	ca. 75 – 80

(DIN EN ISO 868)	
Biegezugfestigkeit (DIN EN ISO 178)	30 N/mm <sup>2</sup>
Abrieb (1000 g / 1000 U) nach Taber	70 mg

#### Lieferform

30 kg-Gebinde, bestehend aus  
- 24 kg Komponente A  
- 6 kg Komponente B

#### Farbton

RAL-Farben

#### Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Temperaturen < 10°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

#### Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt. Personenschutz beachten.

GIS Code: RE20

#### Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

#### Hersteller/Werk

SOPREMA SAS  
14, rue de Saint-Nazaire  
67025 Strasbourg

#### Hinweise

Einwirkung von UV - Strahlung führt zu einer Farbtonveränderung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können. Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall. Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten