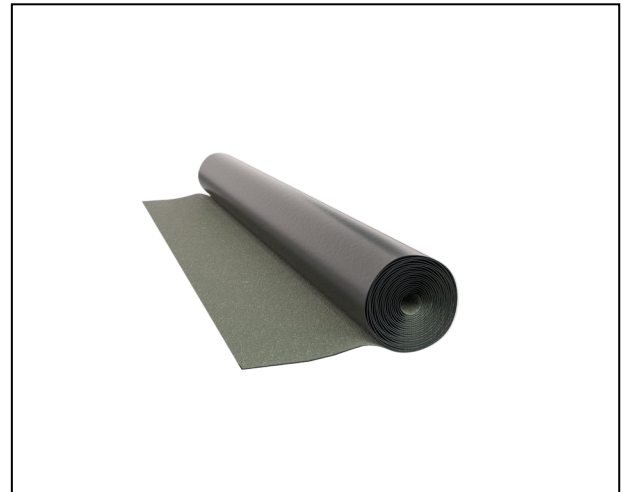


Description du produit :

Sopravap EVA 35 FLAM est une membrane pare-vapeur soudable haut de gamme en bitume élastomère avec un support composite d'aluminium et un voile en fibres de verre. Elle est avant tout utilisée sur des supports minéraux.


Domaine d'application

Dans la construction de toitures plates, les pare-vapeur sont posés sur la sous-construction soit en indépendance, soit sur toute la surface. Les joints doivent à 100 % être soudés avec un recouvrement de 100 mm. Un pare-vapeur doit être posé en continu jusqu'à l'extrémité du bord de la toiture ou bien jusque sous les tôles de raccordement et les relevés respectivement. En cas de relevés, le pare-vapeur doit être amené au moins jusqu'au bord supérieur de la couche d'isolation thermique.

Pare-vapeur servant d'étanchéité pour la durée de construction.

Au cas où le pare-vapeur servirait en même temps comme étanchéité pour la durée de construction, il faut le souder sur le support. Les recouvrements et les raccords sont à réaliser étanches conformément aux charges prévisibles et les relevés doivent présenter la hauteur nécessaire. Le pare-vapeur ou bien l'étanchéité pour la durée de construction doit être résistant aux charges prévisibles du vent, de la lumière du soleil direct, de l'eau et des charges mécaniques. Le pare-vapeur doit être raccordé au système de drainage.

Mise en œuvre

Pose de la membrane et exécution des détails de raccordement selon les « Instructions de pose - systèmes bitumineux »

Recommandation - mise en œuvre

- Utiliser une tige dérouleuse et un tube d'enroulement garantissant une pression de contact lors du soudage
- Les angles sont à couper en biais avec des joints en T

Désignation d'après SIA 281

Sopravap E- V, A - 3.5 ts.flam

Conditionnement

Longueur (m)	Largeur (m)	Épaisseur (mm)	kg/ m ²
10,00	1,00	3,50	4,50

Palette euro à 20 rouleaux à 200 m²

Face inférieure

Film thermofusible (flam)

Face supérieure

Talc/sable

Support

Film d'aluminium composite/voile de fibres de verre

Stockage, transport & conservation

Les rouleaux sont stockés debout sur un support plan. Ne pas superposer les palettes ! À protéger, lors du stockage, des rayons du soleil, de la chaleur et de l'humidité (pluie, neige, etc.). Lors de la saison froide, le matériau devra être stocké au moins pendant 12 heures à > +5°C avant sa mise en œuvre.

Producteur/usine
 SOPREMA AG
 Hårdlistrasse 1 - 2
 8957 Spreitenbach

Remarques

Respecter les règles de sécurité applicables au maniement du chalumeau. Nous recommandons d'utiliser un tube d'enroulement afin d'exercer une pression régulière sur la membrane lors de la pose et de prévoir des coupes de biais au niveau des angles pour les joints en T. Les informations du présent document s'appliquent au produit mentionné

et livré par Soprema AG. Merci de noter qu'elles peuvent varier d'un pays à l'autre. Les indications ci-dessus, en particulier les propositions pour la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, s'appuient sur nos connaissances et notre expérience en situation standard. Les conseils en matière d'application sont fournis en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes liées à chaque ouvrage et des conditions d'utilisation nécessite toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre vérifie l'adéquation du produit au cas par cas. Sous réserve de modification servant le progrès technique ou l'amélioration de nos produits.

Caractéristiques techniques

	Valeur spécifique ou bien propriété	Norme
Défauts apparents	Absents	EN 1850-1
Longueur	10,00 m	EN 1848-1
Largeur	1,00 m	EN 1848-1
Épaisseur	3,50 mm*	EN 1849-1
Rectitude	E	EN 1848-1
Masse surfacique	4,5 kg/m ²	EN 1849-1
Étanchéité à l'eau (Procédure A ou B)	E	EN 1928
Groupe de comportement au feu	RF2 (cr)	VKF
Résistance à la traction et à l'allongement : Résistance max. à la traction : sens long.	520N/50mm**	EN 12311-1
Résistance à la traction et à l'allongement : Allongement maximal à la traction, lé inférieur	3 %**	EN 12311-1
Pliage à froid :	≤-20°C	EN 1109
Résistance à la déchirure au clou	≥150N/50mm	EN 12310-1
Transmission de la vapeur d'eau	1500 µd	EN 1931
Groupe d'application	D	SIA 281

* = +/- 10 %

** = +/- 20%