

Descrizione del prodotto:

Alsan 933 F è una resina epossidica bicomponente, pigmentata e elastico-dura, che viene utilizzata per rivestimenti sottili economici e di lunga durata, nonché per il rivestimento di copertura su sistemi dispersi (secondo OS 8).



Ambito di utilizzo

Alsan 933 F viene utilizzata, insieme ai primer Alsan EP, per rivestimenti sottili come rivestimento di copertura su sistemi cosparsi di scaglie. Il rivestimento è caratterizzato da un'ottima facilità di applicazione e viene utilizzato per sistemi di protezione delle superfici di alta qualità meccanica, chimica ed ottica per sottofondi cementizi in edifici di parchi (OS 8) e nell'industria.

Proprietà

- elastico-duro
- testato secondo OS 8
- economica
- Poco inquinamento
- Ottima resistenza chimica
- buone proprietà meccaniche
- Alta resistenza all'usura
- Sicuro dal punto di vista fisiologico dopo l'indurimento
- Senza nonilfenolo

Condizioni per la lavorazione

Temperatura del sottofondo	min. 12°C fino a max. 30°C
Temperatura del materiale	15°C – 25°C
Umidità relativa dell'aria (>23°C):	max. 85%
Umidità relativa dell'aria (>12°C):	max. 75%

Durante la lavorazione e l'indurimento, la temperatura del sottofondo deve superare il punto di rugiada di almeno 3°C.

Lavorazione

Preparare il sottofondo: Il supporto deve essere sempre preparato in modo che sia portante, asciutto e privo di componenti che riducono l'adesione^{1 2}

A seconda delle condizioni, il sottofondo deve essere preparato senza pori mediante primerizzazione e/o riempimento a graffio con primer Alsan EP e leggermente cosparso di sabbia di quarzo.

Miscelazione:

L'indurente (Alsan 933 F, comp. B) viene aggiunto alla resina (Alsan 933 F, comp. A) viene aggiunto e mescolato con un agitatore a rotazione lenta (300 - 400 giri al minuto) ca.

Mescolare accuratamente per 3 minuti fino ad ottenere una miscela omogenea. Trasferire il materiale miscelato in un altro contenitore (rinvasare) e miscelare di nuovo accuratamente (non utilizzare dal contenitore in dotazione). La temperatura del materiale dovrebbe essere di 15 - 25 °C. Distribuire il contenuto del contenitore sulla superficie immediatamente dopo la miscelazione.

Applicare: Alsan 933 F viene applicato con una racla dentata (gomma o metallo) in modo uniforme nello spessore dello strato desiderato e poi rullato. La superficie antisdrucchiolo viene stesa con una racla in gomma e poi rullata leggermente con un rullo a vello corto.

Pulizia: Durante le pause o al termine dei lavori, pulire a fondo gli attrezzi entro il tempo di lavorabilità con un detergente di sistema ALSAN.

Consumo

Ca. 0,5 - 1,0 kg/m²

¹ Prestare attenzione alla "Scheda informativa 101 Preparazione dei sottofondi"

² Prestare attenzione alla "Scheda informativa 102 Pretrattamento dei sottofondi"

Tempo di reazione

Tempo di lavorazione a	12°C	circa 60 minuti
	23°C	circa 40 minuti
	30°C	circa 25 minuti
Polimerizzazione - calpestabile	12°C	36 ore
	23°C	24 ore
	30°C	16 ore
Polimerizzazione - meccanicamente sollecitabile	12°C	96 ore
	23°C	48 ore
	30°C	24 ore
Polimerizzazione - chimicamente sollecitabile	12°C	7 giorni
	23°C	5 giorni
	30°C	3 giorni

Dati tecnici

Rapporto di miscelazione A:B	5:1 in peso
Densità (23°C)	ca. 1,45 g/cm ³
Viscosità (23°C)	ca. 1200 mPas ± 200
Corpo solido	ca. 100 %
Resistenza alla compressione (DIN EN ISO 604)	> 35 N/mm ²
durezza Shore D (DIN EN ISO 868)	ca. 50
Indice di abrasione Taber (1000 g / 1000 U)	45 mg

Forma di fornitura

Fusti da 30 kg, costituiti da

- 25 kg Componente A
- 5 kg Componente B

Colore

Colori RAL

Stoccaggio, trasporto & durata

Nella confezione originale, conservata al fresco, asciutta, al riparo dal gelo, chiusa e non miscelata, conservabile per almeno 12 mesi. Bisognerebbe evitare una diretta irradiazione solare dei fusti, anche in cantiere. Temperature <10°C possono portare alla cristallizzazione. Si prega di richiedere una consulenza.

Avvertenze di pericolo e consigli per la sicurezza

Le informazioni attualmente valide si trovano nella scheda di sicurezza. Rispettare la sicurezza per le persone.

Codice GIS: RE20

Smaltimento

Il materiale indurito può essere smaltito come rifiuto da costruzione. I contenitori e i materiali residui devono essere smaltiti separatamente come rifiuti pericolosi.

Produttore/Fabbrica

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasburgo

Indicazioni

L'esposizione ai raggi UV porta ad un cambio di colore. Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono valide per il corrispondente prodotto fornito da Soprema. Si prega di notare che le informazioni in altri paesi possono differire. Le informazioni di cui sopra, in particolare i suggerimenti per la lavorazione e l'utilizzo dei nostri prodotti, si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze in circostanze normali. La consulenza tecnica applicativa viene fornita al meglio delle nostre conoscenze. Tuttavia, le diverse esigenze poste sull'oggetto nelle più svariate condizioni di lavoro rendono necessario che l'utente ne verifichi l'idoneità. Con riserva di modifiche necessarie al progresso tecnologico o al miglioramento dei prodotti.