

Produktbeschreibung:

Alsan 840 ZERO ist ein zweikomponentiges, pigmentiertes, zähhartes, praktisch emissionsfreies Polyurethanharz, welches als Verlaufbeschichtung eingesetzt wird.



Einsatzgebiet

Alsan 840 ZERO wird als Industriebodenbeschichtung für Produktions-, Verkaufs- und Lagerflächen eingesetzt. Alsan 840 ZERO ist multifunktional einsetzbar auf verschiedenen Untergründen wie z.B. Beton, Estrich, Gussasphalt (Innenflächen), Latexfalt, Holz, Stahl, Aluminium; auch Magnesit- und Anhydritflächen können beschichtet werden.

Eigenschaften

- zähhart - rissüberbrückend (bis 0,3 mm statisch / ungefüllt 4 kg/m²)
- 80 % natürliche/nachwachsende Rohstoffe
- VOC < 1 %
- Nachweis des Emissionsverhaltens für die Verwendung in Aufenthaltsräumen
- sehr gute chemische Beständigkeit
- sehr gute mechanische Eigenschaften
- physiologisch unbedenklich nach Aushärtung

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur Untergrund	min. 12°C bis max. 30°C
Temperatur Material	15°C - 25°C
Relative Luftfeuchtigkeit (>23°C)	max. 85%
Relative Luftfeuchtigkeit (12°C)	max. 75%

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

¹ Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“

Verarbeitung

Vorbereiten des Untergrundes: Der Untergrund ist so vorzubereiten, dass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.^{1 2} Je nach Beschaffenheit ist der Untergrund durch eine Grundierung und/oder Kratzspachtelung mit Alsan EP Grundierungen porenfrei vorzubereiten und leicht mit Quarzsand abzustreuen.

Mischen:

Der Härter (Alsan 840 ZERO, Komp. B) wird entsprechend dem Mischungsverhältnis dem Harz (Alsan 840 ZERO, Komp. A) zugegeben und mit einem langsam laufenden Rührwerk (300 - 400 U/min) ca. 3 Minuten sorgfältig miteinander vermischt, bis eine homogene Mischung vorliegt. Das angerührte Material in ein anderes Gefäss umfüllen (umtopfen) und nochmals gründlich mischen (nicht aus dem Liefergebilde verarbeiten). Die Materialtemperatur sollte 15 - 25 °C betragen. Je nach Anwendung wird Alsan 840 ZERO ungefüllt oder gefüllt mit getrocknetem, temperierten Quarzsand der Körnung Ø 0,1 - 0,3 mm im entsprechenden Verhältnis nach Gewicht hergestellt. Gebindeinhalt sofort nach dem Mischen auf der Fläche verteilen.

Applizieren:

Das Material wird mit einem Zahnradel (Gummi oder Metall) in der gewünschten Schichtdicke gleichmässig aufgebracht. Die frische Beschichtung sollte innerhalb von ca. 5 Minuten mit einer geeigneten Stachelwalze nachgerollt werden, um eine optimale Oberfläche und Entlüftung zu erzielen. Dieses ist speziell bei einer zusätzlichen Füllung mit Quarzsand notwendig. Um die optische Qualität bei zum Ausschwimmen neigenden Farb-

² Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 102 Untergründe vorbehandeln“

SOPREMA AG

Härdlistrasse 1 - 2 • 8957 Spreitenbach • Schweiz

Tel.: +41 (0)56 418 59 30 • Fax.: +41 (0)56 418 59 31 • www.soprema.ch • E-mail: info@soprema.ch

Stand 07/20. Änderungen vorbehalten.

tönen (z.B. rötliche Grautöne) zu verbessern, sollte die frische Beschichtung mit einer geeigneten Nylonwalze (z.B. 14 mm Florhöhe) nachbearbeitet werden.

Reinigen: Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit Alsan Systemreiniger gereinigt werden.

Verbrauch

Ca. 1,5 - 4,0 kg/m²

Reaktionszeit

Topfzeit bei	12°C	ca. 30 Minuten
	23°C	ca. 20 Minuten
	30°C	ca. 15 Minuten
Härtung begehbar	12°C	36 Stunden
	23°C	24 Stunden
	30°C	20 Stunden
Härtung mechanisch belastbar	12°C	72 Stunden
	23°C	48 Stunden
	30°C	48 Stunden
Härtung chemisch belastbar	12°C	6 Tage
	23°C	4 Tage
	30°C	4 Tage

Technische Daten

Mischungsverhältnis A:B	5:1 nach Gewicht
Dichte (23°C)	ca. 1,50 g/cm ³
Viskosität (23°C)	ca. 2000 mPas ± 500
Festkörper	ca. 100 %
Bruchdehnung (DIN 53504)	5 - 10 % je nach Quarzsand-Zugabe
Shore D - Härte (DIN EN ISO 868)	ca. 60
Zugfestigkeit (DIN EN ISO 527 bei 23°C)	ca. 8,0 N/mm ² (ungefüllt)
Druckfestigkeit (DIN EN ISO 604)	ca. 45 - 55 N/mm ² ohne / mit Quarzsand

Lieferform

30 kg-Gebinde, bestehend aus
 - 25 kg Komponente A
 - 5 kg Komponente B

Farbton

RAL-Farben

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Temperaturen < 15°C können zur Kristallisation führen. Bitte Rücksprache halten.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt. Personenschutz beachten.

GIS Code: PU40

Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

Hersteller/Werk

SOPREMA SAS
 14, rue de Saint-Nazaire
 67025 Strasbourg

Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.