

Produktbeschreibung:

Prenoclean 991 Pumatop ist ein Reiniger auf Basis Methylmethacrylat



Einsatzgebiet

Prenoclean 991 Pumatop wird zum Reinigen von Werkzeugen und diversen Untergründen wie z.B. Kunststoffe, alte Beschichtungen und Metalle verwendet.

Eigenschaften

- Enthält keine VOC
- Gute Reinigungsfähigkeit für benutzte Werkzeuge
- Ersatzprodukt für Aceton, Methylethylketon, Toluol, etc

Verarbeitungsbedingungen

Temperatur: min. -10° C bis max. 50° C.

Verarbeitung

Prenoclean 991 ist grundsätzlich mit entsprechend zugelassenen Handschuhen zu verarbeiten. Prenoclean 991 Pumatop auf ein weiches Tuch giessen und die Oberfläche oder das Werkzeug reinigen. Einige Minuten warten, bevor Sie weitere Prenopur Pumatop Produkte anwenden.

Verbrauch

Je nach Anwendung

Technische Daten

Kenndaten in flüssigem Zustand	
Dichte bei 20°C (DIN 51757)	0.94 g/cm ³
Viskosität bei 20°C (DIN 53214)	< 1mPa * s
Flammpunkt (ISO 1516)	+11.5°C

Bitte beachten Sie, dass ein objektiver Vergleich mit anderen Kenndaten nur dann möglich ist, wenn die DIN-Normen und Parameter zu deren Ermittlung identisch waren.

Lieferform

2 Liter
6 Liter
25 Liter *
*keine Lagerware

Farbton

Farblos

Lagerung, Transport & Haltbarkeit

12 Monate bei kühler und trockener Lagerung in Originalgebinden. Die optimale Lagertemperatur beträgt 15°C bis 20°C.

Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

Entsorgung

Ausgehärtetes Material kann als Bauschutt entsorgt werden. Gebinde und Restmaterial sind gesondert als Sondermüll zu entsorgen.

Hersteller/Werk

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Hinweise

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema AG ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den

unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.