

FLAGON BFR/SL 20

Beschreibung	FLAGON BFR/SL 20 ist eine mehrlagige Kunststoffbahn aus Polyvinylchlorid (PVC) ohne eine Trägereinlage mit einer Signalschicht.
Artikel-Nr.	41223
Anwendungsbe- reiche	Abdichten von Tunnels sowohl in offener wie auch bergmännischer Bauweise. Abdichten von Galerien und dergleichen im geklebten System.
Farbe / Oberfläche	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Oberfläche: Glanz ▪ Farbe Oberseite: Lichtgrün ▪ Farbe Unterseite: Dunkelgrau
Abmessungen/ Lieferform	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Rollenbreite : 2.10 m ▪ Rollenlänge: 20.00 m ▪ Rolleneinheit: 42.00 m² ▪ Auf Wunsch kann die Rollenlänge dem Objekt angepasst werden.
Zulassungen/ Normen	<p>SIA 272 Prüfbericht Nr. A3505-1</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Brandkennziffer VKF Nr. 41223 ▪ EN 13491
Vorteile /Merkmale	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Widerstandsfähig gegen Witterungseinflüsse und Alterungseinflüsse ▪ Wurzelfest ▪ Keine Nahtvorbehandlung notwendig ▪ Geringfügige Änderung der Flexibilität bei tiefen Temperaturen ▪ Hohe Festigkeit und Dehnung ▪ Grosses Schweissfenster ▪ Recyclbar ▪ Die Nahtfüging erfolgt ausschliesslich durch thermische Verschweissung



TECHNISCHES DATENBLATT

Lagerung

- Die Lagerung der Rollen muss liegend auf einem ebenen Untergrund erfolgen. Die Paletten dürfen nicht gestapelt werden!
- Während der Lagerung vor Sonneneinstrahlung, Hitze und Nässe schützen.

Verträglichkeiten

- FLAGON BFR/SL 20 ist nicht verträglich im direkten Kontakt mit Bitumen. Nicht verträglich mit Teer, Bitumen, Öl und Lösungsmittel. Bei Kontakt von FLAGON BFR/SL 20 und Fremdfabrikate ist immer eine chemische Trennlage erforderlich.

Systemzubehör

- Spez. Kleber für System GR
- SOPRACLEAN Reiniger
- FLEXOCOL PVC Kontaktklebstoff

Gefahren und Sicherheit

siehe Produkt-Sicherheitsdatenblätter

Technische Änderungen vorbehalten. Es gelten die zur Zeit der Bestellung gültigen technischen Spezifikationen.

Verarbeitung

- Verlegung der Bahnen gemäss FLAG- Verlegeanleitung und Vorschriften (auf Anfrage erhältlich)
- Vor der Nahtfügung zur Herstellung der Abdichtung müssen mindestens einmal täglich Schweisproben zur Überprüfung des Schälwiderstandes durchgeführt werden.
- Die Nahtfügung erfolgt ausschliesslich durch Thermische Verschweissung
- Es dürfen nur von FLAG empfohlene, elektronisch geregelte Geräte eingesetzt werden.

Technische Daten

Sichtbare Mängel	frei von sichtbaren Mängeln	EN 1850-2
Geradheit (mm)	≤ 10	EN 1848-2
Planlage (mm)	≤ 10	EN 1848-2
Dicke (mm)	≥ 2	EN 1849-2
Gewicht (kg/m ²)	2,63 (-5% / +10%)	EN 1849-2
Flüssigkeitsdurchlässigkeit (Dichtheit bei 10kPa)	erfüllt	EN 14150
Stempeldurchdruckversuch (CBR-Versuch)		
- Kraf (kN)	3.48	EN Iso 12236
- Weg (mm)	82.6	
Fugennaht-Abriss ausserhalb der Naht (N/50mm)		EN 12316-2
- Schälwiderstand	≥ 150	EN 12317-2
- Schwerwiderstand	≥ 815	
Widerstand gegen längs (kN/m)	≥ 46	ISO 34
Weiterreißen quer (Kn/m)	≥ 44	
Zugfestigkeit (N/50mm) (rechteckiges Prüfstück)	≥ 18	EN 12311-2
- Längsrichtung	≥ 17	
- Querrichtung		
Zugdehnung (%)		EN 12311-2
- Längsrichtung	≥ 350	
- Querrichtung	≥ 350	
Widerstand gegen stossartige Belastung (mm) hart	≥ 1500	EN 12691
Witterungsbeständigkeit Künstliche Bewitterung 5000h	erfüllt Stufe 0	EN 1297
Wurzelfestigkeit nach FLL Verfahren	bestanden (04/08)	prEN 13948
Wärmeausdehnung	1.817 x 10 ⁻⁴ 1/k	ASTM D 696-91
Falzverhalten bei tiefer Temperatur (-20 °C)	erfüllt	EN 495-5
Chemische Beständigkeit A Restfestigkeit 75%	erfüllt	EN 14414 und EN 12311-2
Chemische Beständigkeit B Restfestigkeit 75%	erfüllt	
Bestimmung der mikrobiologischen Beständigkeit durch Erdeingrabeversuch mit Folgeprüfung der Höchstzugkraft und Höchstzugkraftdehnung ≥ 75%	erfüllt	EN 12225 und EN 11311-2
Brandkennziffer	4.2 / Klasse E	EN ISO 11925/VKF /
Widerstand gegen Wurzeln	erfüllt	TS 14416