

Description de produit :

Alsan 900 F est un scellement de finition monocomposant, résistant aux rayons UV, satiné, pigmenté pour des revêtements Alsan EP et PUR à l'extérieur.


Domaine d'application

Alsan 900 F est employé comme scellement de finition pigmenté hautement résistant à l'usure sur des revêtements Alsan EP et PUR sablés à l'extérieur. Il peut s'agir du dernier niveau d'un parking ou bien d'un balcon. La faible sensibilité aux salissures et la bonne aptitude au nettoyage en combinaison avec une excellente résistance à l'abrasion garantissent la longévité.

Propriétés

- Résistant aux rayons UV
- Résistant à l'essence
- Apte au pontage de fissures de 0,3 mm
- Flexible à des températures basses jusqu'à -30 °C
- Sans solvants
- Satiné
- Très bonnes propriétés mécaniques
- Capacité de diffusion à la vapeur d'eau
- Imperméabilité élevée aux CO2
- Non moussant
- Physiologiquement neutre après le durcissement

Conditions de mise en œuvre

Température du support	1 °C au min. - 30 °C au max.
Température du matériau	15 °C - 25 °C
Humidité relative minimale	40 %
Humidité relative maximale	90 %

Pendant le traitement et le durcissement, la température du support doit être au moins 3 °C au-dessus du point de rosée.

Mise en œuvre

Préparation du support : Il faut veiller à préparer le support de manière qu'il présente une portance suffisante. Il doit être sec et sans composants portant atteinte à l'adhérence.^{1 2}

Mélange :

Le matériel de revêtement chauffé à au moins 15 °C est à mélanger avec soin à l'aide d'un mélangeur à vitesse réduite (300 - 400 t/min.) pendant env. 3 min. jusqu'à ce qu'un mélange homogène en émane. Attendez la fin du mélange avant d'ajouter les matières de remplissage de manière homogène. Étaler le matériel préparé sur la surface immédiatement après le mélange.

Application :

Nous conseillons d'appliquer Alsan 900 F de manière homogène avec une fine peigne dentée ou un rouleau à peindre à poil court. Il faut impérativement veiller à éviter la formation de flaques. Avis important : il ne faut pas dépasser la quantité d'application maximale du fait que des couches trop épaisses entraînent la rétention de solvants et le durcissement irrégulier des différentes couches. Avec des températures inférieures à +8 °C, il faut veiller à un temps de durcissement intermédiaire suffisant ainsi qu'à des couches individuelles pas trop épaisses pour éviter la rétention de solvants et des troubles au niveau des couches. Le sablage est toujours conseillé avec des températures basses pour garantir une bonne ventilation et une bonne réaction.

¹ Veuillez consulter notre fiche technique 101 « Préparation du support ».

² Veuillez consulter notre fiche technique 102 « Prétraitement du support ».

Nettoyage : Il faut nettoyer les outils à fond avec le nettoyant système Alsan lors d'interruptions ou après la fin des travaux. Le nettoyage doit impérativement être fait pendant la durée de fluidité.

Quantité

Env. 300 - max. 700 g/m² par étape de travail (rétention de solvants)

Temps de réaction

Durée de fluidité à (1 °C / 23 °C / 30 °C)	Monocomposant
Temps d'attente par étape de travail (le traitement ultérieur précoce entraîne des troubles de durcissement sous la forme de surfaces brillantes)	
1 °C	24 h au min., 36 h au max.
23 °C	16 h au min., 24 h au max.
30 °C	12 h au min., 24 h au max.
Durcissement - praticabilité	
1 °C	24 h
23 °C	16 h
30 °C	12 h
Durcissement - résistance aux contraintes mécaniques	
1 °C	72 h
23 °C	24 h
30 °C	24 h
Durcissement - résistance chimique	
1 °C	7 jours
23 °C	5 jours
30 °C	5 jours

Caractéristiques techniques

Rapport de mélange A:B	Monocomposant
Densité (23 °C)	env. 1,30 g/cm ³
Viscosité (23 °C)	env. 700 mPas ± 200
Corps solide	env. 60 %
Dureté Shore A (NF EN ISO 868)	Après 7 jours > 90
Résistance à la traction (DIN NF 53504)	Après 7 jours > 10 N/mm ²
Allongement à la rupture (DIN NF 53504)	après 30 jours > 200 %
Facteur de diffusion de la vapeur d'eau	Env. 4.000 µ
Facteur de résistance à la diffusion de vapeur d'eau CO ₂	> 700.000 µ
Point de combustion	> 45 °C

Conditionnement

- Bidon de 7 kg
- Bidon de 30 kg

Couleur

Couleurs RAL

Stockage, transport & conservation

Se conserve au moins 3 mois avant mélange, dans son emballage d'origine fermé et stocké dans un endroit frais, sec et à l'abri du gel (à stocker tête en bas). Éviter, également sur le chantier, d'exposer les emballages au rayonnement direct du soleil.

Avertissements concernant les dangers et conseils de sécurité

Vous trouvez les informations actuellement applicables dans la fiche de sécurité. Alsan 900 F contient des solvants qui exigent une ventilation correcte. Le port de masques à air frais est obligatoire en cas de ventilation insuffisante. Veillez à la protection personnelle. Code GIS : PU50

Élimination

Le matériel durci peut être éliminé avec les débris de construction. Les emballages et les résidus sont à traiter comme déchets spéciaux.

Producteur/usine

SOPREMA SAS
14, rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Remarques

Les informations de la présente fiche technique s'appliquent au produit respectif distribué par Soprema. Nous attirons votre attention au fait que les informations peuvent dévier dans d'autres pays. Les informations qui précèdent, surtout les conseils sur le traitement et l'utilisation de nos produits, sont basées sur nos connaissances et expériences acquises dans des conditions normales. Les conseils en matière d'application sont fournis en toute bonne foi. La grande diversité des contraintes liées à chaque ouvrage et des conditions d'utilisation nécessite toutefois que la personne chargée de la mise en œuvre vérifie l'adéquation du produit au cas par cas. Les modifications servant au progrès technique ou à l'amélioration de nos produits restent réservées.